SCHEDA DATI DI SICUREZZA

Data di compilazione: novembre 2022, revisione 3

1. IDENTIFICAZIONE DELLA SOSTANZA/MISCELA E DELLA SOCIETÀ/IMPRESA

1.1 – Identificatore del prodotto
Nome commerciale: **SPECIALISTA ACETICO**
UFI: EV26-F049-J00D-X6RM

1.2 –Usi identificati pertinenti della sostanza o della miscela e usi sconsigliati
Uso previsto: Detergente concentrato destinato alla pulizia di selciati, cortili, viali d'ingresso e patii

Uso sconsigliato: Non impiegare per usi diversi da quelli indicati

1.3 – Informazioni sul fornitore della scheda di dati di sicurezza
BLEU LINE S.r.l. Via Virgilio, 28 – Z.I. Villanova 47122 Forlì (FC) Tel 0543.754430 Fax 0543.754162
Tecnico competente della redazione della SDS: bleuline@bleuline.it

1.4 – Numero telefonico di emergenza
In caso di malessere consultare uno dei seguenti centri antiveleni:

Ospedale	Città	Indirizzo	CAP	Telefono
CAV "Osp. Pediatrico Bambino Gesù"	Roma	Piazza Sant'Onofrio, 4	00165	06-68593726
Az. Osp. Univ. Foggia	Foggia	V.le Luigi Pinto, 1	71122	0881-732326
Az. Osp. "A. Cardarelli"	Napoli	Via A. Cardarelli, 9	80131	081-7472870
CAV Policlinico "Umberto I"	Roma	V.le del Policlinico, 155	00161	06-49978000
CAV Policlinico "A. Gemelli"	Roma	Largo Agostino Gemelli, 8	00168	06-3054343
Az. Osp. "Careggi" U.O. Tossicologia Medica	Firenze	Largo Brambilla, 3	50134	055-7947819
CAV Centro Nazionale di Informazione Tossicologica	Pavia	Via Salvatore Maugeri, 10	27100	0382-24444
Osp. Niguarda Ca' Granda	Milano	Piazza Ospedale Maggiore, 3	20162	02-66101029
Azienda Ospedaliera Papa Giovanni XXIII	Bergamo	Piazza OMS, 1	24127	800883300
Azienda Ospedaliera Integrata Verona	Verona	Piazzale Aristide Stefani, 1	37126	800011858

2. IDENTIFICAZIONE DEI PERICOLI

2.1. Classificazione della sostanza o della miscela
Il prodotto è classificato pericoloso ai sensi delle disposizioni del Regolamento (CE) 1272/2008 (CLP) (e successive modifiche ed adeguamenti). Il prodotto pertanto richiede una scheda dati di sicurezza conforme alle disposizioni del Regolamento (CE) 1907/2006 e successive modifiche.
Eventuali informazioni aggiuntive riguardanti i rischi per la salute e/o l'ambiente sono riportate alle sez. 11 e 12 della presente scheda.

Classificazione e indicazioni di pericolo:

Lesioni oculari gravi, categoria 1	H318	Provoca gravi lesioni oculari.
Irritazione cutanea, categoria 2	H315	Provoca irritazione cutanea.

2.2. Elementi dell'etichetta

Etichettatura di pericolo ai sensi del Regolamento (CE) 1272/2008 (CLP) e successive modifiche ed adeguamenti.

Pittogrammi di pericolo:

Avvertenze: Pericolo

Indicazioni di pericolo:

H318	Provoca gravi lesioni oculari.
H315	Provoca irritazione cutanea.

Consigli di prudenza:

P101	In caso di consultazione di un medico, tenere a disposizione il contenitore o l'etichetta del prodotto.
P102	Tenere fuori dalla portata dei bambini.
P305+P351+P338	IN CASO DI CONTATTO CON GLI OCCHI: sciacquare accuratamente per parecchi minuti. Togliere le eventuali lenti a contatto se è agevole farlo. Continuare a sciacquare.
P280	Indossare guanti protettivi e proteggere gli occhi / il viso.
P310	Contattare immediatamente un CENTRO ANTIVELENI / un medico.
P264	Lavare accuratamente le mani dopo l'uso.

Contiene: docusato sodico
acido acetico al 50-80%

2.3 – Altri pericoli

In base ai dati disponibili, il prodotto non contiene sostanze PBT o vPvB in percentuale ≥ a 0,1%.
Il prodotto non contiene sostanze aventi proprietà di interferenza con il sistema endocrino in concentrazione ≥ 0,1%.

3. COMPOSIZIONE/INFORMAZIONI SUGLI INGREDIENTI

3.1 Sostanze

Informazione non pertinente

3.2 Miscele

Descrizione chimica: Detergente concentrato.

Contiene:

NOME CHIMICO	CONC.	Classificazione 1272/2008 (CLP)
acido acetico al 50-80%		
CAS 64-19-7 CE 200-580-7 INDEX 607-002-00-6 REG. REACH 01-2119475328-30	24-26	Skin Corr. 1B H314
		Skin Corr. 1A H314: $C \geq 90\%$, Skin Corr. 1B H314: $25\% \leq C < 90\%$, Skin Irrit. 2 H315: $10\% \leq C < 25\%$, Eye Irrit. 2 H319: $10\% \leq C < 25\%$,
docusato sodico		
CAS 577-11-7	6-8	Skin Irrit. 2 H315, Eye Dam. 1 H318
CE 209-406-4		
INDEX -		
Reg. REACH 01-2119491296-29-XXXX		

Il testo completo delle indicazioni di pericolo (H) è riportato alla sezione 16 della scheda.

4. MISURE DI PRIMO SOCCORSO

4.1 Descrizione delle misure di primo soccorso

Misure di carattere generale: Nei casi di dubbio o qualora i sintomi persistano, ricorrere a cure mediche, fornendo le informazioni contenute nell'etichetta e nella presente scheda. Il primo intervento, in caso di infortunio, deve essere effettuato da personale addestrato per evitare ulteriori complicazioni o danni all'infortunato.

Contatto con gli occhi: Eliminare eventuali lenti a contatto. Lavare abbondantemente con acqua, possibilmente corrente, a palpebre aperte, per almeno 30/60'; quindi proteggere gli occhi con garza sterile o un fazzoletto pulito, asciutti. RICORRERE AL MEDICO. Non usare colliri o pomate di alcun genere prima della visita o del consiglio dell'oculista.

Contatto con la pelle: Rimuovere gli indumenti contaminati. Lavare con abbondante acqua corrente e sapone le aree del corpo che sono venute a contatto con il prodotto.

Inalazione: Portare all'aria aperta e lasciare riposare. In caso di disturbi persistenti consultare il medico.

Ingestione: Far bere acqua nella maggior quantità possibile. Consultare immediatamente un medico, mostrando la scheda di sicurezza. Non indurre il vomito per evitare il rischio di aspirazione attraverso le vie respiratorie.

4.2 Principali sintomi ed effetti, sia acuti che ritardati

Per sintomi ed effetti dovuti alle sostanze contenute vedere al capitolo 11.

4.3 Indicazione dell'eventuale necessità di consultare immediatamente un medico e trattamenti speciali

Trattamento sintomatico e controllo delle funzioni vitali.

5. MISURE DI LOTTA ANTINCENDIO

5.1 Mezzi di estinzione

Mezzi di estinzione appropriati: Polvere dry, CO_2, acqua nebulizzata, schiuma.

Mezzi di estinzione da evitare: Acqua a getto pieno. L'acqua non è efficace per estinguere l'incendio, tuttavia può essere utilizzata per raffreddare i contenitori chiusi esposti alla fiamma prevenendo scoppi ed esplosioni.

5.2 Pericoli speciali derivanti dalla sostanza o dalla miscela

Pericoli particolari di incendio: In caso di incendio, emissione di gas tossici e vapori irritanti. Si può creare sovrapressione nei contenitori esposti al fuoco con pericolo di esplosione.

5.3 Raccomandazioni per gli addetti all'estinzione degli incendi

Equipaggiamento di protezione: Indumenti normali per la lotta al fuoco, come un autorespiratore ad aria compressa a circuito aperto (EN 137), completo antifiamma (EN469), guanti antifiamma (EN 659) e stivali per Vigili del Fuoco (HO A29 oppure A30).

Procedure speciali: Contenere la propagazione. Mantenersi sopravento. Evitare di respirare i fumi. Raffreddare i contenitori esposti al fuoco con acqua nebulizzata. Evitare che le acque di estinzione si disperdano nell'ambiente.

6. MISURE IN CASO DI RILASCIO ACCIDENTALE

6.1 Precauzioni personali, dispositivi di protezione e procedure in caso di emergenza

Bloccare la perdita se non c'è pericolo.

Indossare adeguati dispositivi di protezione (compresi i dispositivi di protezione individuale di cui alla sezione 8 della scheda dati di sicurezza) onde prevenire contaminazioni della pelle, degli occhi e degli indumenti personali. Queste indicazioni sono valide sia per gli addetti alle lavorazioni che per gli interventi in emergenza.

6.2 Precauzioni ambientali

Tenere il prodotto lontano dagli scarichi, da acque fluviali e marine per evitare inquinamento ambientale (nel caso, avvisare le autorità competenti).

6.3 Metodi e materiali per il contenimento e per la bonifica

Aspirare il prodotto fuoriuscito in recipiente idoneo. Valutare la compatibilità del recipiente da utilizzare con il prodotto, verificando la sezione 10. Assorbire il rimanente con materiale assorbente inerte.

Provvedere ad una sufficiente areazione del luogo interessato dalla perdita. Verificare le eventuali incompatibilità per il materiale dei contenitori in sezione 7. Lo smaltimento del materiale contaminato deve essere effettuato conformemente alle disposizioni del punto 13.

6.4 Riferimento ad altre sezioni

Informazioni riguardanti la protezione individuale e lo smaltimento sono riportate alle sezioni 8 e 13.

7. MANIPOLAZIONE E IMMAGAZZINAMENTO

7.1 Precauzioni per la manipolazione sicura

Manipolare il prodotto dopo aver consultato tutte le altre sezioni di questa scheda di sicurezza. Evitare la dispersione del prodotto nell'ambiente. Non mangiare, nè bere, nè fumare durante l'impiego. Togliere gli indumenti contaminati e i dispositivi di protezione prima di accedere alle zone in cui si mangia.

7.2 Condizioni per lo stoccaggio sicuro, comprese eventuali incompatibilità

Conservare solo nel contenitore originale. Conservare i recipienti chiusi, in luogo ben ventilato, al riparo dai raggi solari diretti. Conservare i contenitori lontano da eventuali materiali incompatibili, verificando la sezione 10.

7.3 Usi finali particolari

Informazioni non disponibili.

8. CONTROLLI DELL'ESPOSIZIONE / DELLA PROTEZIONE INDIVIDUALE

8.1 Parametri di controllo

Riferimenti Normativi:

ITA	Italia	Decreto Legislativo 9 Aprile 2008, n.81
EU	OEL EU	Direttiva (UE) 2019/1831; Direttiva (UE) 2019/130; Direttiva (UE) 2019/983; Direttiva (UE) 2017/2398; Direttiva (UE) 2017/164; Direttiva 2009/161/UE; Direttiva 2006/15/CE; Direttiva 2004/37/CE; Direttiva 2000/39/CE; Direttiva 98/24/CE; Direttiva 91/322/CEE.
	TLV-ACGIH	ACGIH 2020

acido acetico

Valore limite di soglia

Tipo	Stato	TWA/8h		STEL/15min		Note / Osservazioni
		mg/m3	ppm	mg/m3	ppm	
VLEP	ITA	25		50		
OEL	EU	25		50		
TLV-ACGIH		25		37		

Concentrazione prevista di non effetto sull'ambiente - PNEC

Valore di riferimento in acqua dolce	3,05	mg/l
Valore di riferimento in acqua marina	0,3	mg/l
Valore di riferimento per sedimenti in acqua dolce	11,36	mg/kg
Valore di riferimento per sedimenti in acqua marina	1,13	mg/kg
Valore di riferimento per l'acqua, rilascio intermittente	30,58	mg/l
Valore di riferimento per i microorganismi STP	85	mg/l
Valore di riferimento per il compartimento terrestre	0,47	mg/kg

Salute - Livello derivato di non effetto - DNEL / DMEL

	Effetti sui consumatori				Effetti sui lavoratori			
Via di Esposizione	Locali acuti	Sistemici acuti	Locali cronici	Sistemici cronici	Locali acuti	Sistemici acuti	Locali cronici	Sistemici cronici
Inalazione	25 mg/m3		25 mg/m3		25 mg/m3		25 mg/m3	

docusato sodico

Valore limite di soglia

Tipo	Stato	TWA/8h		STEL/15min		Note / Osservazioni
		mg/m3	ppm	mg/m3	ppm	
VLEP	ITA	25		50		
OEL	EU	25		50		
TLV-ACGIH		25		37		

Concentrazione prevista di non effetto sull'ambiente - PNEC

Valore di riferimento in acqua dolce	0,18	mg/l
Valore di riferimento in acqua marina	0,018	mg/l
Valore di riferimento per sedimenti in acqua dolce	17,789	mg/kg
Valore di riferimento per sedimenti in acqua marina	1,779	mg/kg
Valore di riferimento per il compartimento terrestre	1,04	mg/kg

Salute - Livello derivato di non effetto - DNEL / DMEL

	Effetti sui consumatori				Effetti sui lavoratori			
Via di Esposizione	Locali acuti	Sistemici acuti	Locali cronici	Sistemici cronici	Locali acuti	Sistemici acuti	Locali cronici	Sistemici cronici
Orale				160,71 mg/kg				
Inalazione				559,01 mg/kg				1889,01 mg/kg
Dermica				17,86 mg/kg				267,86 mg/kg

Legenda:
(C) = CEILING ; INALAB = Frazione Inalabile ; RESPIR = Frazione Respirabile ; TORAC = Frazione Toracica.
VND = pericolo identificato ma nessun DNEL/PNEC disponibile; NEA = nessuna esposizione prevista; NPI = nessun pericolo identificato.
In caso di esposizione professionale al preparato indossare i dispositivi di protezione personale indicati di seguito.

8.2 Controlli dell'esposizione

Precauzioni generali: Usare la miscela secondo le indicazioni contenute in questa scheda. Utilizzare i dispositivi di protezione individuale indicati nella presente sezione.

Protezione respiratoria: In caso di superamento del valore di soglia (es. TLV-TWA) della sostanza o di una o più delle sostanze presenti nel prodotto, si consiglia di indossare una maschera con filtro di tipo A la cui classe (1, 2 o 3) dovrà essere scelta in relazione alla concentrazione limite di utilizzo. (rif. norma EN 14387). Nel caso fossero presenti gas o vapori di natura diversa e/o gas o vapori con particelle (aerosol, fumi, nebbie, ecc.) occorre prevedere filtri di tipo combinato.

L'utilizzo di mezzi di protezione delle vie respiratorie è necessario in caso le misure tecniche adottate non siano sufficienti per limitare l'esposizione del lavoratore ai valori di soglia presi in considerazione. La protezione offerta dalle maschere è comunque limitata.

Nel caso in cui la sostanza considerata sia inodore o la sua soglia olfattiva sia superiore al relativo TLV-TWA e in caso di emergenza, indossare un autorespiratore ad aria compressa a circuito aperto (rif. norma EN 137) oppure un respiratore a presa d'aria esterna (rif. norma EN 138). Per la corretta scelta del dispositivo di protezione delle vie respiratorie, fare riferimento alla norma EN 529.

Protezione delle mani: Usare guanti impermeabili resistenti ai prodotti chimici (EN 374).

Protezione degli occhi: Usare occhiali protettivi con protezione laterale in caso di possibile contatto con gli occhi. Assicurarsi la disponibilità di docce e lavaggi oculari da usarsi in caso di emergenza.

Protezione della pelle: Usare camici protettivi.

Controlli dell'esposizione ambientale.

Le emissioni da processi produttivi, comprese quelle da apparecchiature di ventilazione dovrebbero essere controllate ai fini del rispetto della normativa di tutela ambientale.

I residui del prodotto non devono essere scaricati senza controllo nelle acque di scarico o nei corsi d'acqua.

9. PROPRIETÀ FISICHE E CHIMICHE

9.1 Informazioni sulle proprietà fisiche e chimiche fondamentali

Proprietà	Valore	Informazioni
Stato Fisico	liquido	
Colore	ambrato	
Odore	caratteristico	
Punto di fusione o di congelamento	non disponibile	
Punto di ebollizione iniziale	101°C	Nota: acido acetico
Infiammabilità	non infiammabile	
Limite inferiore esplosività	non disponibile	Motivo per mancanza dato: Nessun componente infiammabile
Limite superiore esplosività	non disponibile	
Punto di infiammabilità	>75°C	Nota: acido acetico
Temperatura di autoaccensione	non disponibile	
Temperatura di decomposizione	non disponibile	Nota: N.A.
pH	3.3	
Viscosità cinematica	1,1 cP a 20°C	
Viscosità dinamica	non disponibile	
Solubilità	non disponibile	Nota: solubile in acqua
Coefficiente di ripartizione: n-ottanolo/acqua:	non disponibile	Nota: N.A.

Tensione di vapore	1-1,5 kPa	Nota: acido acetico
Densità e/o Densità relativa	1,05 g/ml	
Densità di vapore relativa	non disponibile	
Caratteristiche delle particelle	non disponibile	Nota: N.A.

9.2 Altre informazioni

9.2.1. Informazioni relative alle classi di pericoli fisici

Informazioni non disponibili

9.2.2. Altre caratteristiche di sicurezza

Informazioni non disponibili

10. STABILITÀ E REATTIVITÀ

10.1 Reattività

Non vi sono particolari pericoli di reazione con altre sostanze nelle normali condizioni di impiego.

acido acetico

Il prodotto è corrosivo può dar luogo a reazioni pericolose.

10.2 Stabilità chimica

Il prodotto è stabile nelle normali condizioni di impiego e di stoccaggio.

10.3 Possibilità di reazioni pericolose

In condizioni di uso e stoccaggio normali non sono prevedibili reazioni pericolose.

acido acetico

Reagisce con: forti ossidanti, alcali.

10.4 Condizioni da evitare

Nessuna in particolare. Attenersi tuttavia alle usuali cautele nei confronti dei prodotti chimici.

acido acetico

Tenere lontano da: fiamme libere, scintille ed altre fonti di ignizione.

10.5 Materiali incompatibili

acido acetico

Incompatibile con: basi,forti ossidanti,acido cromico,acido nitrico,perossido di sodio,carbonati,idrossidi,fosfati.
Corrode alcuni metalli.

10.6 Prodotti di decomposizione pericolosi

acido acetico

Può formare: ossidi di carbonio.

11. INFORMAZIONI TOSSICOLOGICHE

In mancanza di dati tossicologici sperimentali sul prodotto stesso, gli eventuali pericoli del prodotto per la salute sono stati valutati in base alle proprietà delle sostanze contenute, secondo i criteri previsti dalla normativa di riferimento per la classificazione.
Considerare perciò la concentrazione delle singole sostanze pericolose eventualmente citate in sez. 3, per valutare gli effetti tossicologici derivanti dall'esposizione al prodotto.

11.1. Informazioni sulle classi di pericolo definite nel regolamento (CE) n. 1272/2008

Metabolismo, cinetica, meccanismo di azione e altre informazioni

Informazioni non disponibili

Informazioni sulle vie probabili di esposizione

Informazioni non disponibili

Effetti immediati, ritardati e ed effetti cronici derivanti da esposizioni a breve e lungo termine
Informazioni non disponibili

Effetti interattivi
Informazioni non disponibili

TOSSICITÀ ACUTA

ATE (Inalazione) della miscela:	Non classificato (nessun componente rilevante)
ATE (Orale) della miscela:	Non classificato (nessun componente rilevante)
ATE (Cutanea) della miscela:	Non classificato (nessun componente rilevante)

acido acetico

LD50 (Orale):	3530 mg/kg Ratto

CORROSIONE CUTANEA / IRRITAZIONE CUTANEA
Irritazione cutanea.

GRAVI DANNI OCULARI / IRRITAZIONE OCULARE
Grave irritazione oculare

SENSIBILIZZAZIONE RESPIRATORIA O CUTANEA
Non risponde ai criteri di classificazione per questa classe di pericolo

MUTAGENICITÀ SULLE CELLULE GERMINALI
Non risponde ai criteri di classificazione per questa classe di pericolo

CANCEROGENICITÀ
Non risponde ai criteri di classificazione per questa classe di pericolo

TOSSICITÀ PER LA RIPRODUZIONE
Non risponde ai criteri di classificazione per questa classe di pericolo

TOSSICITÀ SPECIFICA PER ORGANI BERSAGLIO (STOT) - ESPOSIZIONE SINGOLA
Non risponde ai criteri di classificazione per questa classe di pericolo

TOSSICITÀ SPECIFICA PER ORGANI BERSAGLIO (STOT) - ESPOSIZIONE RIPETUTA
Non risponde ai criteri di classificazione per questa classe di pericolo

PERICOLO IN CASO DI ASPIRAZIONE
Non risponde ai criteri di classificazione per questa classe di pericolo

11.2. Informazioni su altri pericoli
In base ai dati disponibili, il prodotto non contiene sostanze elencate nelle principali liste europee di potenziali o sospetti interferenti endocrini con effetti sulla salute umana oggetto di valutazione.

12. INFORMAZIONI ECOLOGICHE

Utilizzare secondo le buone pratiche lavorative, evitando di disperdere il prodotto nell'ambiente. Avvisare le autorità competenti se il prodotto ha raggiunto corsi d'acqua o se ha contaminato il suolo o la vegetazione.

12.1. Tossicità
acido acetico

LC50 - Pesci	> 300,82 mg/l/96h Oncorhynchus mykiss

EC50 - Crostacei	> 300,82 mg/l/48h Daphnia magna
EC50 - Alghe / Piante Acquatiche	> 300,82 mg/l/72h Skeletonema costatum

docusato sodico	
LC50 - Pesci	49 mg/l/96h Pesci
EC50 - Crostacei	6,6 mg/l/48h Dafnie
EC50 - Alghe / Piante Acquatiche	82,5 mg/l/72h Alghe

12.2. Persistenza e degradabilità
ACIDO ACETICO
Facilmente biodegradabile.

DOCUSATO SODICO
Biodegradabilità: Non persistente e biodegradabile - Test: Metodo OECD 310 - %: 91 - Note: Facilmente biodegradabile

12.3. Potenziale di bioaccumulo
ACIDO ACETICO
Non si bioaccumula.

12.4. Mobilità nel suolo
ACIDO ACETICO
Il prodotto è solubile in acqua e penetra nel terreno.

12.5. Risultati della valutazione PBT e vPvB
In base ai dati disponibili, il prodotto non contiene sostanze PBT o vPvB in percentuale ≥ a 0,1%.

12.6. Altri effetti avversi
In base ai dati disponibili, il prodotto non contiene sostanze elencate nelle principali liste europee di potenziali o sospetti interferenti endocrini con effetti sull'ambiente oggetto di valutazione.

12.7. Altri effetti avversi
Informazioni non disponibili

13. CONSIDERAZIONI SULLO SMALTIMENTO

13.1 Metodi di trattamento dei rifiuti

Considerazioni generali: Riutilizzare, se possibile. I residui del prodotto tal quali sono da considerare rifiuti speciali non pericolosi.

Lo smaltimento deve essere affidato ad una società autorizzata alla gestione dei rifiuti, nel rispetto della normativa nazionale ed eventualmente locale.

IMBALLAGGI CONTAMINATI

Gli imballaggi contaminati devono essere inviati a recupero o smaltimento nel rispetto delle norme nazionali sulla gestione dei rifiuti.

14. INFORMAZIONI SUL TRASPORTO

Il prodotto non è da considerarsi pericoloso ai sensi delle disposizioni vigenti in materia di trasporto di merci pericolose su strada (A.D.R.), su ferrovia (RID), via mare (IMDG Code) e via aerea (IATA).

14.1. Numero ONU o numero ID
Non applicabile

14.2. Designazione ufficiale ONU di trasporto
Non applicabile

14.3. Classi di pericolo connesso al trasporto
Non applicabile

14.4. Gruppo di imballaggio
Non applicabile

14.5. Pericoli per l'ambiente
Non applicabile

14.6. Precauzioni speciali per gli utilizzatori
Non applicabile

14.7. Trasporto marittimo alla rinfusa conformemente agli atti dell'IMO
Informazione non pertinente

15. INFORMAZIONI SULLA REGOLAMENTAZIONE

15.1. Disposizioni legislative e regolamentari su salute, sicurezza e ambiente specifiche per la sostanza o la miscela

Categoria Seveso - Direttiva 2012/18/CE: Nessuna
Restrizioni relative al prodotto o alle sostanze contenute secondo l'Allegato XVII Regolamento (CE) 1907/2006
Sostanze contenute
Punto 75

Regolamento (CE) Nr. 2019/1148 - relativo all'immissione sul mercato e all'uso di precursori di esplosivi
Non applicabile

Sostanze in Candidate List (Art. 59 REACH)
In base ai dati disponibili, il prodotto non contiene sostanze SVHC in percentuale ≥ a 0,1%.

Sostanze soggette ad autorizzazione (Allegato XIV REACH)
Nessuna

Sostanze soggette ad obbligo di notifica di esportazione Reg. (CE) 649/2012:
Nessuna

Sostanze soggette alla Convenzione di Rotterdam:
Nessuna

Sostanze soggette alla Convenzione di Stoccolma:
Nessuna

Controlli Sanitari
Informazioni non disponibili

15.2. Valutazione della sicurezza chimica
Non è stata elaborata una valutazione di sicurezza chimica per la miscela / per le sostanze indicate in sezione 3.

16. ALTRE INFORMAZIONI

Considerazioni generali: L'informazione fornita su questa scheda di sicurezza corrisponde allo stato attuale delle nostre conoscenze e della nostra esperienza del prodotto, e non è esaustiva. Salvo indicazioni contrarie si applica al prodotto in quanto tale e conforme alle specifiche. In caso di combinazioni o miscele, assicurarsi che nessun nuovo pericolo possa manifestarsi. È comunque responsabilità dell'utilizzatore assicurarsi dell'idoneità e completezza delle informazioni in relazione al particolare uso che ne deve fare.

Essa non dispensa in nessun caso l'utilizzatore del prodotto dal rispettare l'insieme delle norme legislative, amministrative e di regolamentazione relative al prodotto, all'igiene, alla sicurezza dei lavoratori e alla protezione dell'ambiente. Per ulteriori informazioni riguardo alla miscela consultare l'etichetta dello stesso apposta sulla confezione

Numero revisione: **3**

Data di compilazione: **novembre 2022.**

Testo delle indicazioni di pericolo (H) citate alle sezioni 2-3 della scheda:

Skin Corr. 1B	Corrosione cutanea, categoria 1B
Skin Irrit. 2	Irritazione cutanea, categoria 2
Eye Dam. 1	Lesioni oculari gravi, categoria 1
H314	Provoca gravi ustioni cutanee e gravi lesioni oculari.
H315	Provoca irritazione cutanea.
H318	Provoca gravi lesioni oculari.

LEGENDA:
- ADR: Accordo europeo per il trasporto delle merci pericolose su strada
- CAS NUMBER: Numero del Chemical Abstract Service
- CE NUMBER: Numero identificativo in ESIS (archivio europeo delle sostanze esistenti)
- CLP: Regolamento CE 1272/2008
- DNEL: Livello derivato senza effetto
- EC50: Concentrazione che dà effetto al 50% della popolazione soggetta a test
- EmS: Emergency Schedule
- GHS: Sistema armonizzato globale per la classificazione e la etichettatura dei prodotti chimici
- IATA DGR: Regolamento per il trasporto di merci pericolose della Associazione internazionale del trasporto aereo
- IC50: Concentrazione di immobilizzazione del 50% della popolazione soggetta a test
- IMDG: Codice marittimo internazionale per il trasporto delle merci pericolose
- IMO: International Maritime Organization
- INDEX NUMBER: Numero identificativo nell'Annesso VI del CLP
- LC50: Concentrazione letale 50%
- LD50: Dose letale 50%
- OEL: Livello di esposizione occupazionale
- PBT: Persistente, bioaccumulante e tossico secondo il REACH
- PEC: Concentrazione ambientale prevedibile
- PEL: Livello prevedibile di esposizione
- PNEC: Concentrazione prevedibile priva di effetti
- REACH: Regolamento CE 1907/2006
- RID: Regolamento per il trasporto internazionale di merci pericolose su treno
- STA: Stima Tossicità Acuta
- TLV: Valore limite di soglia
- TLV CEILING: Concentrazione che non deve essere superata durante qualsiasi momento dell'esposizione lavorativa.
- TWA: Limite di esposizione medio pesato
- TWA STEL: Limite di esposizione a breve termine
- VOC: Composto organico volatile
- vPvB: Molto persistente e molto bioaccumulante secondo il REACH
- WGK: Classe di pericolosità acquatica (Germania).

BIBLIOGRAFIA GENERALE:
1. Regolamento (CE) 1907/2006 del Parlamento Europeo (REACH)
2. Regolamento (CE) 1272/2008 del Parlamento Europeo (CLP)
3. Regolamento (UE) 2020/878 (All. II Regolamento REACH)
4. Regolamento (UE) 790/2009 del Parlamento Europeo (I Atp. CLP)
5. Regolamento (UE) 286/2011 del Parlamento Europeo (II Atp. CLP)
6. Regolamento (UE) 618/2012 del Parlamento Europeo (III Atp. CLP)

7. Regolamento (UE) 487/2013 del Parlamento Europeo (IV Atp. CLP)
8. Regolamento (UE) 944/2013 del Parlamento Europeo (V Atp. CLP)
9. Regolamento (UE) 605/2014 del Parlamento Europeo (VI Atp. CLP)
10. Regolamento (UE) 2015/1221 del Parlamento Europeo (VII Atp. CLP)
11. Regolamento (UE) 2016/918 del Parlamento Europeo (VIII Atp. CLP)
12. Regolamento (UE) 2016/1179 (IX Atp. CLP)
13. Regolamento (UE) 2017/776 (X Atp. CLP)
14. Regolamento (UE) 2018/669 (XI Atp. CLP)
15. Regolamento (UE) 2019/521 (XII Atp. CLP)
16. Regolamento delegato (UE) 2018/1480 (XIII Atp. CLP)
17. Regolamento (UE) 2019/1148
18. Regolamento delegato (UE) 2020/217 (XIV Atp. CLP)
19. Regolamento delegato (UE) 2020/1182 (XV Atp. CLP)
20. Regolamento delegato (UE) 2021/643 (XVI Atp. CLP)
21. Regolamento delegato (UE) 2021/849 (XVII Atp. CLP)
- The Merck Index. - 10th Edition
- Handling Chemical Safety
- INRS - Fiche Toxicologique (toxicological sheet)
- Patty - Industrial Hygiene and Toxicology
- N.I. Sax - Dangerous properties of Industrial Materials-7, 1989 Edition
- Sito Web IFA GESTIS
- Sito Web Agenzia ECHA
- Banca dati di modelli di SDS di sostanze chimiche - Ministero della Salute e Istituto Superiore di Sanità

Nota per l'utilizzatore:
Le informazioni contenute in questa scheda si basano sulle conoscenze disponibili presso di noi alla data dell'ultima versione.
L'utilizzatore deve assicurarsi della idoneità e completezza delle informazioni in relazione allo specifico uso del prodotto.
Non si deve interpretare tale documento come garanzia di alcuna proprietà specifica del prodotto.
Poichè l'uso del prodotto non cade sotto il nostro diretto controllo, è obbligo dell'utilizzatore osservare sotto la propria responsabilità le leggi e le disposizioni vigenti in materia di igiene e sicurezza. Non si assumono responsabilità per usi impropri.
Fornire adeguata formazione al personale addetto all'utilizzo di prodotti chimici.

METODI DI CALCOLO DELLA CLASSIFICAZIONE
Pericoli chimico fisici: La classificazione del prodotto è stata derivata dai criteri stabiliti dal Regolamento CLP Allegato I Parte 2. I metodi di valutazione delle proprietà chimico fisiche sono riportati in sezione 9.
Pericoli per la salute: La classificazione del prodotto è basata sui metodi di calcolo di cui all'Allegato I del CLP Parte 3, salvo che sia diversamente indicato in sezione 11.
Pericoli per l'ambiente: La classificazione del prodotto è basata sui metodi di calcolo di cui all'Allegato I del CLP Parte 4, salvo che sia diversamente indicato in sezione 12.

Modifiche rispetto alla revisione precedente.

Sono state apportate variazioni alle seguenti sezioni:

02 / 16.

Altre informazioni: La presente scheda è stata realizzata in collaborazione con Ecol Studio S.p.A. con sede operativa in via Rivani 99, BOLOGNA (Tel. 051 5878211).

1. Breve titolo dello scenario d'esposizione 3: Formulazione e (re)imballo delle sostanze e delle miscele	
Gruppi di utilizzatori principali	SU 3: Usi industriali: usi di sostanze in quanto tali o in preparati presso siti industriali
Settore d'uso finale	SU 10: Formulazione [miscelazione] di preparati e/ o reimballaggio (tranne le leghe)
Categorie di processo	PROC1: Uso in un processo chiuso, esposizione improbabile PROC2: Produzione o raffinazione di sostanze chimiche in processo continuo chiuso con esposizione controllata occasionale o processi con equivalenti condizioni di contenimento PROC3: Produzione o formulazione nell'industria chimica in processi in lotti chiusi con esposizione controllata occasionale o processi con equivalenti condizioni di contenimento PROC4: Uso in processi a lotti e di altro genere (sintesi), dove si verificano occasioni di esposizione PROC5: Miscelazione o mescola in processi in lotti per la formulazione di preparati e articoli (contatto in fasi diverse e/ o contatto importante) PROC8a: Trasferimento di una sostanza o di un preparato (riempimento/ svuotamento) da/ a recipienti/ grandi contenitori, in strutture non dedicate PROC8b: Trasferimento di una sostanza o miscela (riempimento/svuotamento) presso strutture dedicate PROC9: Trasferimento di una sostanza o di un preparato in piccoli contenitori (linea di riempimento dedicata, compresa la pesatura) PROC14: Produzione di preparati o articoli per compressione in pastiglie, compressione, estrusione, pellettizzazione PROC15: Uso come reagenti per laboratorio
Categoria a rilascio nell'ambiente	ERC2: Formulazione di preparati

2.1 Scenario contributivo che controlla l'esposizione ambientale per: ERC2

Nella valutazione della sicurezza chimica effettuata ai sensi dell'articolo 14 (3) in connessione con l'allegato I sezione 3 (valutazione dei pericoli ambientali) e la sezione 4 (valutazione PBT / vPvB) non è stato identificato alcun rischio.
, Pertanto, secondo l'Allegato I (5.0) al REACH una stima dell'esposizione e caratterizzazione del rischio non è necessaria.

2.2 Scenario contributivo che controlla l'esposizione dell'addetto ai lavori per: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC14, PROC15

Caratteristiche del prodotto	Concentrazione della sostanza nella Miscela/Articolo	Copre una percentuale di sostanza nel prodotto fino al 100%.
	Forma Fisica (al momento dell'uso)	liquido
	Tensione di vapore	> 100 hPa
	Si assume che non sia usato a temperatura superiore di 20℃ al di sopra della temperatura ambiente.	
Frequenza e durata dell'uso	Copre esposizioni giornaliere fino a 8 ore	
Altre condizioni operative che influiscono sull'esposizione degli	Si assume che venga applicato buone norme fondamentale per l' igiene del	

addetti ai lavori	lavoro.	
Condizioni tecniche e provvedimenti per controllare la dispersione dalla sorgente verso il lavoratore	Esposizioni generalizzate (sistemi chiusi)	Manipolare la sostanze all'interno di un sistema chiuso.(PROC1, PROC2)
	Esposizioni generalizzate (sistemi chiusi) con presa di campione con occasionale esposizione controllata	Manipolare la sostanze all'interno di un sistema chiuso. Fornire un buon livello di ventilazione generale (non inferiore da 3 a 5 variazioni d'aria per ora).(PROC2)
	Esposizioni generalizzate (sistemi chiusi) Uso in processi discontinui autonomi	Manipolare la sostanze all'interno di un sistema chiuso. Fornire un estratto della ventilazione per i punti dove si verificano le emissioni.(PROC3)
	Esposizioni generalizzate (sistemi aperti) Processo discontinuo con presa di campione con la possibilità di creazione di aerosol	Fornire un estratto della ventilazione per i punti dove si verificano le emissioni.(PROC4)
	Processi discontinui a temperature elevate	Assicurarsi che i trasferimenti di materiale siano sottoposti a misure di contenimento o sotto ventilazione aspirante. Evitare di eseguire l'operazione per più di 1 ora.(PROC3)
	Campionamento di processo	Campione emdiante circuito chiuso o altri sistemi per evitare l'esposizione.(PROC8b)
	Attività di laboratorio	Manipolare in una cappa per fumi o sotto ventilazione aspirante.(PROC15)
	Trasferimenti in grandi quantità	Assicurarsi che i trasferimenti di materiale siano sottoposti a misure di contenimento o sotto ventilazione aspirante.(PROC4, PROC8a, PROC8b)
	Operazioni di miscelazione (sistemi aperti) con la possibilità di creazione di aerosol	Fornire un estratto della ventilazione per i punti dove si verificano le emissioni.(PROC4, PROC5)
	Manuale Trasferimento da/versamento da contenitori	Fornire un estratto della ventilazione per i punti dove si verificano le emissioni.(PROC8a)
	Trasferimenti di fusti/partite	Fornire un estratto della ventilazione per i punti dove si verificano le emissioni.(PROC3, PROC8a, PROC8b, PROC9)
	Produzione o preparazione o articoli per pastigliatura, compressione, estrusione o pellettizzazione	Fornire un estratto della ventilazione per i punti dove si verificano le emissioni.(PROC14)

	Riempimento di fusti e di piccoli imballaggi	Assicurarsi che i trasferimenti di materiale siano sottoposti a misure di contenimento o sotto ventilazione aspirante.(PROC9)
	Pulizia dell'apparecchiatura e manutenzione	Drenare il sistema prima di interrompere le apparecchiature per la manutenzione.(PROC8a, PROC8b)
	Immagazzinamento Campionamento del prodotto	Collocare lo stoccaggio dello sfuso esternamente. o Fornire un buon livello di ventilazione generale (non inferiore da 3 a 5 variazioni d'aria per ora).(PROC1, PROC2, PROC8b)
Condizioni e provvedimenti riguardanti la protezione personale, valutazione dell'igiene e della salute	Pulizia dell'apparecchiatura e manutenzione	Indossare guanti adatti provati con EN374.(PROC8a, PROC8b)

3. Valutazione dell'esposizione e riferimento alla sua origine

Lavoratori

Quando le misure di gestione del rischio (RMM) raccomandate e le condizioni operative (OC) sono state osservate, le esposizioni non dovrebbero superare i PNEC predetti e i conseguenti rapporti di caratterizzazione del rischio dovrebbero essere inferiori a 1.

4. Guida per utilizzatori a valle per valutare se lavora all'interno dei limiti fissati dallo Scenario di Esposizione

La guida è basata su condizioni operative assunte le quali non possono essere applicabili a tutti i siti, dunque, la scalanatura può essere necessaria per definire le misure di gestione per un corretto rischio specifico del sito. Dove altre misure di gestione dei rischi/condizioni operative sono applicate, gli utenti sono tenuti ad assicurarsi che i rischi siano gestiti almeno a livelli equivalenti.

1. Breve titolo dello scenario d'esposizione 4: Impiego in prodotti detergenti	
Gruppi di utilizzatori principali	SU 3: Usi industriali: usi di sostanze in quanto tali o in preparati presso siti industriali
Settore d'uso finale	SU5: Confezione di articoli in tessuto, pelle e pelliccia SU6a: Lavorazione di legno e prodotti in legno SU6b: Produzione di pasta per la fabbricazione della carta, carta e prodotti di carta
Categorie di processo	PROC2: Produzione o raffinazione di sostanze chimiche in processo continuo chiuso con esposizione controllata occasionale o processi con equivalenti condizioni di contenimento PROC3: Produzione o formulazione nell'industria chimica in processi in lotti chiusi con esposizione controllata occasionale o processi con equivalenti condizioni di contenimento PROC4: Uso in processi a lotti e di altro genere (sintesi), dove si verificano occasioni di esposizione PROC7: Spruzzatura industriale PROC8a: Trasferimento di una sostanza o di un preparato (riempimento/ svuotamento) da/ a recipienti/ grandi contenitori, in strutture non dedicate PROC8b: Trasferimento di una sostanza o miscela (riempimento/svuotamento) presso strutture dedicate PROC10: Applicazione con rulli o pennelli PROC13: Trattamento di articoli per immersione e colata
Categoria a rilascio nell'ambiente	ERC4: Uso industriale di coadiuvanti tecnologici, che non entrano a far parte di articoli

2.1 Scenario contributivo che controlla l'esposizione ambientale per: ERC4

Nella valutazione della sicurezza chimica effettuata ai sensi dell'articolo 14 (3) in connessione con l'allegato I sezione 3 (valutazione dei pericoli ambientali) e la sezione 4 (valutazione PBT / vPvB) non è stato identificato alcun rischio.
, Pertanto, secondo l'Allegato I (5.0) al REACH una stima dell'esposizione e caratterizzazione del rischio non è necessaria.

2.2 Scenario contributivo che controlla l'esposizione dell'addetto ai lavori per: PROC2, PROC3, PROC4, PROC7, PROC8a, PROC8b, PROC10, PROC13

Caratteristiche del prodotto	Concentrazione della sostanza nella Miscela/Articolo	Copre una percentuale di sostanza nel prodotto fino al 100%.
	Forma Fisica (al momento dell'uso)	liquido
	Tensione di vapore	> 100 hPa
Frequenza e durata dell'uso	Copre esposizioni giornaliere fino a 8 ore	
Altre condizioni operative che influiscono sull'esposizione degli addetti ai lavori	Si assume che non sia usato a temperatura superiore di 20℃ al di sopra della temperatura ambiente., Si assume che venga applicato buone norme fondamentale per l' igiene del lavoro.	
	Limitare il contenuto della sostanza nel prodotto al 5%.(PROC7, PROC10)	
Condizioni tecniche e provvedimenti per controllare la	Trasferimenti in grandi quantità	Assicurarsi che i trasferimenti di materiale siano sottoposti a misure di contenimento o sotto

dispersione dalla sorgente verso il lavoratore		ventilazione aspirante.(PROC8a, PROC8b)
	Processo automatizzato con sistemi (semi) chiusi Trasferimenti di fusti/partite Uso in sistemi chiusi	Fornire un buon livello di ventilazione generale (non inferiore da 3 a 5 variazioni d'aria per ora). Evitare di eseguire l'operazione per più di 1 ora.(PROC8a, PROC8b)
	Applicazione di prodotti di pulizia in sistemi chiusi	Fornire un buon livello di ventilazione generale (non inferiore da 3 a 5 variazioni d'aria per ora).(PROC2, PROC4)
	Riempimento/preparazione di apparecchiature da fusti o contenitori. sito specializzato	Assicurarsi che i trasferimenti di materiale siano sottoposti a misure di contenimento o sotto ventilazione aspirante.(PROC8b)
	Uso in sistemi chiusi Trattamento per riscaldamento	Assicurarsi che i trasferimenti di materiale siano sottoposti a misure di contenimento o sotto ventilazione aspirante. Evitare di eseguire l'operazione per più di 4 ore.(PROC4)
	Sgrassatura di piccoli oggetti in una centralina per la pulizia	Fornire un estratto della ventilazione per i punti dove si verificano le emissioni.(PROC13)
	Pulizia con lavatrici a bassa pressione	Fornire un buon livello di ventilazione generale (non inferiore da 3 a 5 variazioni d'aria per ora). Evitare di eseguire l'operazione per più di 4 ore.(PROC10)
	Pulizia con lavatrici ad alta pressione	Fornire un buon livello di ventilazione generale (non inferiore da 3 a 5 variazioni d'aria per ora). o Assicurarsi che l'operazione sia eseguita all'aperto. Evitare di eseguire l'operazione per più di 1 ora.(PROC7)
	Manuale Superfici Pulizia nessuna spruzzatura	Fornire un buon livello di ventilazione generale (non inferiore da 3 a 5 variazioni d'aria per ora). o Assicurarsi che l'operazione sia eseguita all'aperto. Evitare di eseguire l'operazione per più di 4 ore.(PROC10)
	Pulizia dell'apparecchiatura e manutenzione	Drenare il sistema prima di interrompere le apparecchiature per la manutenzione.(PROC8a, PROC8b)
	Immagazzinamento con occasionale esposizione controllata	Collocare lo stoccaggio dello sfuso esternamente. o Fornire un buon livello di ventilazione generale (non inferiore da 3 a 5 variazioni d'aria per ora).
Condizioni e provvedimenti riguardanti la protezione personale, valutazione dell'igiene e della salute	Pulizia dell'apparecchiatura e manutenzione	Indossare guanti adatti provati con EN374.(PROC8a, PROC8b)

3. Valutazione dell'esposizione e riferimento alla sua origine

Lavoratori

Quando le misure di gestione del rischio (RMM) raccomandate e le condizioni operative (OC) sono state osservate, le esposizioni non dovrebbero superare i PNEC predetti e i conseguenti rapporti di caratterizzazione del rischio dovrebbero essere inferiori a 1.

4. Guida per utilizzatori a valle per valutare se lavora all'interno dei limiti fissati dallo Scenario di Esposizione

La guida è basata su condizioni operative assunte le quali non possono essere applicabili a tutti i siti, dunque, la scalanatura può essere necessaria per definire le misure di gestione per un corretto rischio specifico del sito. Dove altre misure di gestione dei rischi/condizioni operative sono applicate, gli utenti sono tenuti ad assicurarsi che i rischi siano gestiti almeno a livelli equivalenti.

1. Breve titolo dello scenario d'esposizione 5: Impiego in prodotti detergenti	
Gruppi di utilizzatori principali	SU 22: Usi professionali: settore pubblico (amministrazione, istruzione, intrattenimento, servizi, artigianato)
Categorie di processo	PROC1: Uso in un processo chiuso, esposizione improbabile PROC2: Produzione o raffinazione di sostanze chimiche in processo continuo chiuso con esposizione controllata occasionale o processi con equivalenti condizioni di contenimento PROC3: Produzione o formulazione nell'industria chimica in processi in lotti chiusi con esposizione controllata occasionale o processi con equivalenti condizioni di contenimento PROC4: Uso in processi a lotti e di altro genere (sintesi), dove si verificano occasioni di esposizione PROC8a: Trasferimento di una sostanza o di un preparato (riempimento/ svuotamento) da/ a recipienti/ grandi contenitori, in strutture non dedicate PROC8b: Trasferimento di una sostanza o miscela (riempimento/svuotamento) presso strutture dedicate PROC10: Applicazione con rulli o pennelli PROC11: Applicazione spray non industriale PROC13: Trattamento di articoli per immersione e colata
Categoria a rilascio nell'ambiente	ERC8a: Ampio uso dispersivo in ambiente interno di coadiuvanti tecnologici in sistemi aperti ERC8d: Ampio uso dispersivo all'esterno di coadiuvanti tecnologici in sistemi aperti

2.1 Scenario contributivo che controlla l'esposizione ambientale per: ERC8a, ERC8d

Nella valutazione della sicurezza chimica effettuata ai sensi dell'articolo 14 (3) in connessione con l'allegato I sezione 3 (valutazione dei pericoli ambientali) e la sezione 4 (valutazione PBT / vPvB) non è stato identificato alcun rischio.
, Pertanto, secondo l'Allegato I (5.0) al REACH una stima dell'esposizione e caratterizzazione del rischio non è necessaria.

2.2 Scenario contributivo che controlla l'esposizione dell'addetto ai lavori per: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b, PROC10, PROC11, PROC13		
Caratteristiche del prodotto	Concentrazione della sostanza nella Miscela/Articolo	Copre una percentuale di sostanza nel prodotto fino al 100%.
	Forma Fisica (al momento dell'uso)	liquido
	Tensione di vapore	> 100 hPa
Frequenza e durata dell'uso	Copre esposizioni giornaliere fino a 8 ore	
Altre condizioni operative che influiscono sull'esposizione degli addetti ai lavori	Si assume che non sia usato a temperatura superiore di 20℃ al di sopra della temperatura ambiente., Si assume che venga applicato buone norme fondamentale per l' igiene del lavoro.	
	Limitare il contenuto della sostanza nel prodotto al 25%.(PROC2, PROC4, PROC8a, PROC8b)	
	Limitare il contenuto della sostanza nel prodotto al 5%.(PROC10, PROC11, PROC13)	

Condizioni tecniche e provvedimenti per controllare la dispersione dalla sorgente verso il lavoratore	Riempimento/preparazione di apparecchiature da fusti o contenitori. sito specializzato	Fornire un buon livello di ventilazione generale (non inferiore da 3 a 5 variazioni d'aria per ora).(PROC8b)
	Processo automatizzato con sistemi (semi) chiusi Uso in sistemi chiusi	Fornire un buon livello di ventilazione generale (non inferiore da 3 a 5 variazioni d'aria per ora).(PROC2)
	Processo automatizzato con sistemi (semi) chiusi Uso in sistemi chiusi Trasferimenti di fusti/partite	Evitare di eseguire l'operazione per più di 4 ore.(PROC2, PROC3)
	Processo semiautomatizzato (per es. utilizzo semiautomatico di cura e manutenzione del pavimento)	Adottare buone norme di ventilazione generali o di ventilazione controllata (da 5 a 15 ricambi per ora).(PROC4)
	Riempimento/preparazione di apparecchiature da fusti o contenitori.	Assicurarsi che l'operazione sia eseguita all'aperto. Evitare di eseguire l'operazione per più di 1 ora.(PROC8a, PROC8b)
	Manuale Pulizia Immersione parziale, immersione e versamento	Fornire un buon livello di ventilazione generale (non inferiore da 3 a 5 variazioni d'aria per ora).(PROC13)
	Pulizia con lavatrici a bassa pressione Rullatura, spazzolatura nessuna spruzzatura	Adottare buone norme di ventilazione generali o di ventilazione controllata (da 5 a 15 ricambi per ora).(PROC10)
	Pulizia con lavatrici ad alta pressione Spruzzando all'aperto	Assicurarsi che l'operazione sia eseguita all'aperto.(PROC11)
	Pulizia con lavatrici ad alta pressione Spruzzando al coperto	Adottare buone norme di ventilazione generali o di ventilazione controllata (da 5 a 15 ricambi per ora).(PROC11)
	Manuale Superfici Pulizia Spruzzando	Assicurarsi che l'operazione sia eseguita all'aperto. o Fornire un buon livello di ventilazione generale (non inferiore da 3 a 5 variazioni d'aria per ora). Evitare di eseguire l'operazione per più di 4 ore.(PROC10)
	Applicazione manuale ad hoc tramite spruzzatori ad innesco, ad immersione parziale, ecc.	Fornire un estratto della ventilazione per i punti dove si verificano le emissioni.(PROC10)
	Applicazione manuale ad hoc tramite spruzzatori	Assicurarsi che l'operazione sia eseguita all'aperto. o

	ad innesco, ad immersione parziale, ecc.	Fornire un buon livello di ventilazione generale (non inferiore da 3 a 5 variazioni d'aria per ora). Evitare di eseguire l'operazione per più di 4 ore.(PROC10)
	Pulizia	Fornire un estratto della ventilazione per i punti dove si verificano le emissioni.(PROC4)
	Pulizia dell'apparecchiatura e manutenzione	Drenare e sciacqure il sistema prima di aprire il sistema o di procedere alla manutenzione. Fornire un buon livello di ventilazione generale (non inferiore da 3 a 5 variazioni d'aria per ora).(PROC8a, PROC8b)
	Immagazzinamento con occasionale esposizione controllata	Fornire un buon livello di ventilazione generale (non inferiore da 3 a 5 variazioni d'aria per ora). o Assicurarsi che l'operazione sia eseguita all'aperto.(PROC2)
Provvedimenti organizzativi per evitare/limitare le fuoriuscite, la dispersione e l'esposizione	Riempimento/preparazione di apparecchiature da fusti o contenitori.	Fornire una formazione di base ai dipendenti per prevenire / ridurre al minimo l'esposizione.(PROC8a, PROC8b)
	Pulizia con lavatrici ad alta pressione Spruzzando all'aperto	Fornire una formazione di base ai dipendenti per prevenire / ridurre al minimo l'esposizione.(PROC11)
Condizioni e provvedimenti riguardanti la protezione personale, valutazione dell'igiene e della salute	Riempimento/preparazione di apparecchiature da fusti o contenitori. sito specializzato	Indossare guanti adatti provati con EN374.(PROC8b)
	Processo automatizzato con sistemi (semi) chiusi Uso in sistemi chiusi	Indossare guanti adatti provati con EN374.(PROC2)
	Processo automatizzato con sistemi (semi) chiusi Uso in sistemi chiusi Trasferimenti di fusti/partite	Indossare guanti adatti provati con EN374.(PROC2, PROC3)
	Manuale Pulizia Immersione parziale, immersione e versamento	Indossare guanti adatti provati con EN374.(PROC13)
	Pulizia con lavatrici a bassa pressione Rullatura, spazzolatura nessuna spruzzatura	Indossare guanti adatti provati con EN374.(PROC10)
	Pulizia con lavatrici ad alta pressione Spruzzando all'aperto	Indossare un respiratore in conformità con EN140 con filtro di Tipo A o migliore.(PROC11)
	Pulizia con lavatrici ad	Indossare un respiratore in conformità con EN140

	alta pressione Spruzzando al coperto	con filtro di Tipo A o migliore. Indossare guanti adatti provati con EN374.(PROC11)
	Manuale Superfici Pulizia Spruzzando	Indossare guanti adatti provati con EN374.(PROC10)
	Applicazione manuale ad hoc tramite spruzzatori ad innesco, ad immersione parziale, ecc.	Indossare guanti adatti provati con EN374.(PROC10)
	Pulizia dell'apparecchiatura e manutenzione	Indossare guanti adatti provati con EN374.(PROC8a, PROC8b)

2.3 Scenario contributivo che controlla l'esposizione dell'addetto ai lavori per: PROC4

Caratteristiche del prodotto	Concentrazione della sostanza nella Miscela/Articolo	Copre concentrazioni fino al 5%
	Forma Fisica (al momento dell'uso)	liquido
	Tensione di vapore	> 100 hPa
Frequenza e durata dell'uso	Copre esposizioni giornaliere fino a 8 ore	
Altre condizioni operative che influiscono sull'esposizione degli addetti ai lavori	Si assume che non sia usato a temperatura superiore di 20℃ al di sopra della temperatura ambiente.	
Condizioni tecniche e provvedimenti per controllare la dispersione dalla sorgente verso il lavoratore	Applicazione di prodotti di pulizia in sistemi chiusi all'aperto	Assicurarsi che l'operazione sia eseguita all'aperto.(PROC4)

3. Valutazione dell'esposizione e riferimento alla sua origine

Lavoratori

Quando le misure di gestione del rischio (RMM) raccomandate e le condizioni operative (OC) sono state osservate, le esposizioni non dovrebbero superare i PNEC predetti e i conseguenti rapporti di caratterizzazione del rischio dovrebbero essere inferiori a 1.

4. Guida per utilizzatori a valle per valutare se lavora all'interno dei limiti fissati dallo Scenario di Esposizione

La guida è basata su condizioni operative assunte le quali non possono essere applicabili a tutti i siti, dunque, la scalanatura può essere necessaria per definire le misure di gestione per un corretto rischio specifico del sito. Dove altre misure di gestione dei rischi/condizioni operative sono applicate, gli utenti sono tenuti ad assicurarsi che i rischi siano gestiti almeno a livelli equivalenti.

Consigli aggiuntivi di buona pratica oltre alla Valutazione della Sicurezza Chimica REACH

Si assume che venga applicato buone norme fondamentale per l' igiene del lavoro.

ES number	Volume (tonnes)	Manufacture	Identified uses			Resulting life cycle stage		Link to Identified Use	Sector of use (SU)	Product Category (PC)	Process Category (PROC)	Article Category (AC)	Environmental Release Category (ERC)
			Formulation	End use	Consumer use	Service life (for articles)	Waste stage						
9.105	1000		x					Batch Mixing : Significant Exposure (FECC 2.3)	SU 10, SU 3, SU 22, SU 21, SU 4, SU 23, SU 1, SU 8, SU 9, SU 12, SU 2a, SU 2b, SU 5		PROC 5		ERC2
9.106	1000		x					Batch Mixing : Significant Exposure (physically bonded system) (FECC 3.3)	SU 10, SU 3, SU 22, SU 21, SU 4, SU 23, SU 1, SU 8, SU 9, SU 12, SU 2a, SU 2b, SU 5		PROC 5		ERC3

ES number	Volume (tonnes)	Manufacture	Identified uses			Resulting life cycle stage		Link to Identified Use	Sector of use (SU)	Product Category (PC)	Process Category (PROC)	Article Category (AC)	Environmental Release Category (ERC)
			Formulation	End use	Consumer use	Service life (for articles)	Waste stage						
9.847	6			x				Maintenance Roller application brushing of adhesive other coating outdoor (CEFS IX.3)	SU 10, SU 3, SU 22, SU 21, SU 4, SU 23, SU 1, SU 8, SU 9, SU 12, SU 2a, SU 2b, SU 5		PROC 10		ERC8F
9.848	380		x					Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)	SU 10, SU 3, SU 22, SU 21, SU 4, SU 23, SU 1, SU 8, SU 9, SU 12, SU 2a, SU 2b, SU 5		PROC 9, PROC 8B, PROC 2, PROC 4, PROC 5, PROC 14, PROC 1, PROC 3, PROC 15		ERC2

ES number	Volume (tonnes)	Manufacture	Identified uses			Resulting life cycle stage		Link to Identified Use	Sector of use (SU)	Product Category (PC)	Process Category (PROC)	Article Category (AC)	Environmental Release Category (ERC)
			Formulation	End use	Consumer use	Service life (for articles)	Waste stage						
9.849	380		x					Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)	SU 10, SU 3, SU 22, SU 21, SU 4, SU 23, SU 1, SU 8, SU 9, SU 12, SU 2a, SU 2b, SU 5		PROC 9, PROC 8B, PROC 2, PROC 4, PROC 5, PROC 14, PROC 1, PROC 3, PROC 15		ERC2
9.850	380		x					Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)	SU 10, SU 3, SU 22, SU 21, SU 4, SU 23, SU 1, SU 8, SU 9, SU 12, SU 2a, SU 2b, SU 5		PROC 9, PROC 8B, PROC 2, PROC 4, PROC 5, PROC 14, PROC 1, PROC 3, PROC 15		ERC2

ES number	Volume (tonnes)	Manufacture	Identified uses			Resulting life cycle stage		Link to Identified Use	Sector of use (SU)	Product Category (PC)	Process Category (PROC)	Article Category (AC)	Environmental Release Category (ERC)
			Formulation	End use	Consumer use	Service life (for articles)	Waste stage						
9.851	380		x					Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)	SU 10, SU 3, SU 22, SU 21, SU 4, SU 23, SU 1, SU 8, SU 9, SU 12, SU 2a, SU 2b, SU 5		PROC 9, PROC 8B, PROC 2, PROC 4, PROC 5, PROC 14, PROC 1, PROC 3, PROC 15		ERC2
9.852	380		x					Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)	SU 10, SU 3, SU 22, SU 21, SU 4, SU 23, SU 1, SU 8, SU 9, SU 12, SU 2a, SU 2b, SU 5		PROC 9, PROC 8B, PROC 2, PROC 4, PROC 5, PROC 14, PROC 1, PROC 3, PROC 15		ERC2

ES number	Volume (tonnes)	Manufacture	Identified uses			Resulting life cycle stage		Link to Identified Use	Sector of use (SU)	Product Category (PC)	Process Category (PROC)	Article Category (AC)	Environmental Release Category (ERC)
			Formulation	End use	Consumer use	Service life (for articles)	Waste stage						
9.853	380		x					Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)	SU 10, SU 3, SU 22, SU 21, SU 4, SU 23, SU 1, SU 8, SU 9, SU 12, SU 2a, SU 2b, SU 5		PROC 9, PROC 8B, PROC 2, PROC 4, PROC 5, PROC 14, PROC 1, PROC 3, PROC 15		ERC2
9.854	380		x					Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)	SU 10, SU 3, SU 22, SU 21, SU 4, SU 23, SU 1, SU 8, SU 9, SU 12, SU 2a, SU 2b, SU 5		PROC 9, PROC 8B, PROC 2, PROC 4, PROC 5, PROC 14, PROC 1, PROC 3, PROC 15		ERC2

ES number	Volume (tonnes)	Manufacture	Identified uses			Resulting life cycle stage		Link to Identified Use	Sector of use (SU)	Product Category (PC)	Process Category (PROC)	Article Category (AC)	Environmental Release Category (ERC)
			Formulation	End use	Consumer use	Service life (for articles)	Waste stage						
9.855	380		x					Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)	SU 10, SU 3, SU 22, SU 21, SU 4, SU 23, SU 1, SU 8, SU 9, SU 12, SU 2a, SU 2b, SU 5		PROC 9, PROC 8B, PROC 2, PROC 4, PROC 5, PROC 14, PROC 1, PROC 3, PROC 15		ERC2
9.856	380		x					Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)	SU 10, SU 3, SU 22, SU 21, SU 4, SU 23, SU 1, SU 8, SU 9, SU 12, SU 2a, SU 2b, SU 5		PROC 9, PROC 8B, PROC 2, PROC 4, PROC 5, PROC 14, PROC 1, PROC 3, PROC 15		ERC2

Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	protective gloves: 99%, burst-time: >4 hours (default) (justification: General procedure during work process. Appropriate protective gloves (EN 374) must be used to avoid contact to skin.)

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.105 Scenario 105: Batch Mixing : Significant Exposure (FECC 2.3)

This scenario is described by the following combinations of use descriptors. The corresponding contributing scenarios are described in the respective subchapters.

ERC	PROC	PC
ERC2	PROC 5	

9.105.1 Exposure Scenario

An overall exposure scenario may be described by a number of contributing scenarios which may be subdivided into environmental exposure, worker exposure and consumer exposure.
The following scenarios contribute to the scenariBatch Mixing : Significant Exposure (FECC 2.3) .

The corresponding release to the environment, exposure of workers and consumers resulting from these contributing scenarios is summarized in chapter 10.105 ff.

9.105.1.1 Contributing Scenario (1) controlling environmental exposure for ERC2
Batch Mixing : Significant Exposure (FECC 2.3)

Amounts used	1,000 to per year
Release times per year	100
Environmental factors not influenced by risk management	River flow rate: 18000 m^3/day
Other given operational conditions affecting environmental exposure	release to: air: 0%, water: 0.001%, soil: 0%; fraction used at main source: 100%; fraction tonnage to region: 100%
Technical onsite conditions and measures to reduce c limit discharges, air emissions and releases to soil	spERC: DSS-F_ERC2: Formulation uses of DSS. Realistic worst case spERC (related to ERC 2). Releases per year: 10, fraction main source: 100%, release to air/freshwater/soil: 0/0.3/0.01%, RMM: oil separator/flocculation, RMM efficiency air/water/soil: 100/99.7/99.9% (Details see Table 1 Annex 0).; Flocculation, Oil-separator; RMM effectivity: 100% (air), 99.9% (soil), 99.7% (water)
Conditions and measures related to municipal sewage treatment plant	Municipal sewage treatment plant discharge: 200000 L/day

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 3, Annex I.3 and Annex II.2.

9.105.1.2 Contributing Scenario (2) controlling industrial worker exposure for PROC 5
Batch Mixing : Significant Exposure (FECC 2.3)

Product characteristics	
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	protective gloves: 99%, burst-time: >4 hours (default) (justification: General procedure during work process. Appropriate protective gloves (EN 374) must be used to avoid contact to skin.)

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.106 Scenario 106: Batch Mixing : Significant Exposure (physically bonded system) (FECC 3.3)

This scenario is described by the following combinations of use descriptors. The corresponding contributing scenarios are described in the respective subchapters.

ERC	PROC	PC
ERC3	PROC 5	

9.106.1 Exposure Scenario

An overall exposure scenario may be described by a number of contributing scenarios which may be subdivided into environmental exposure, worker exposure and consumer exposure.
The following scenarios contribute to the scenarioBatch Mixing : Significant Exposure (physically bonded system) (FECC 3.3) .

The corresponding release to the environment, exposure of workers and consumers resulting from these contributing scenarios is summarized in chapter 10.106 ff.

9.106.1.1 Contributing Scenario (1) controlling environmental exposure for ERC3
Batch Mixing : Significant Exposure (physically bonded system) (FECC 3.3)

Amounts used	1,000 to per year
Release times per year	10
Environmental factors not influenced by risk management	River flow rate: 18000 m^3/day

Other given operational conditions affecting environmental exposure	release to: air: 0%, water: 0.001%, soil: 0%; fraction used at main source: 100%; fraction tonnage to region: 100%
Technical onsite conditions and measures to reduce o limit discharges, air emissions and releases to soil	spERC: DSS-F_ERC3: Formulation uses of DSS. Realistic worst case spERC (related to ERC 3). Releases per year: 10, fraction main source:100%, release to air/freshwater/soil: 0/0.3/0.01%, RMM: oil separator/flocculation, RMM efficiency air/water/soil: 100/99.7/99.9% (Details see Table 1 Annex 0).; Flocculation, Oil-separator; RMM effectivity: 100% (air), 99.9% (soil), 99.7% (water)
Conditions and measures related to municipal sewage treatment plant	Municipal sewage treatment plant discharge: 200000 L/day

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 3, Annex I.3 and Annex II.2.

9.106.1.2 Contributing Scenario (2) controlling industrial worker exposure for PROC 5
Batch Mixing : Significant Exposure (physically bonded system) (FECC 3.3)

Product characteristics	
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	protective gloves: 99%, burst-time: >4 hours (default) (justification: General procedure during work process. Appropriate protective gloves (EN 374) must be used to avoid contact to skin.)

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.107 Scenario 107: By-product treatment (e.g. composting, dewatering…) Application (sampling dosage) in open systems (CEFS III.2)

This scenario is described by the following combinations of use descriptors. The corresponding contributing scenarios are described in the respective subchapters.

ERC	PROC	PC
ERC4	PROC 4	

9.847.1.2 Contributing Scenario (2) controlling industrial worker exposure for PROC 10
Maintenance Roller application
brushing of adhesive
other coating
outdoor (CEFS IX.3)

Product characteristics	substance in preparation (inhalation): 1-5%
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out outdoors; substance in preparatio (inhalation): 1-5%
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	respiratory protection: 90%; protective gloves: 99%, burst-time: >4 hours (default)(justification: General procedure during work process. Appropriate protective gloves (EN 374) must be used to avoid contact to skin.)

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.848 Scenario 848: Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

This scenario is described by the following combinations of use descriptors. The corresponding contributing scenarios are described in the respective subchapters.

ERC	PROC	PC
ERC2	PROC 9, PROC 8B, PROC 2, PROC 4, PROC 5, PROC 14, PROC 1, PROC 3, PROC 15	

9.848.1 Exposure Scenario

An overall exposure scenario may be described by a number of contributing scenarios which may be subdivided into environmental exposure, worker exposure and consumer exposure.
The following scenarios contribute to the scenario Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9) .

The corresponding release to the environment, exposure of workers and consumers resulting from these contributing scenarios is summarized in chapter 10.848 ff.

9.848.1.1 Contributing Scenario (1) controlling environmental exposure for ERC2
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E.

M3, A.I.S.E. M9)

Amounts used	380 to per year
Release times per year	20
Environmental factors not influenced by risk management	River flow rate: 18000 m³/day
Other given operational conditions affecting environmental exposure	release to: air: 0%, water: 0.4%, soil: 0%; fraction used at main source: 0.053%; fraction tonnage to region: 100%
Technical onsite conditions and measures to reduce c limit discharges, air emissions and releases to soil	spERC: AISE SPERC 2.1.l.v1 - Formulation of liqud Detergents/Maintenance Products: High Viscosity (small scale)
Conditions and measures related to municipal sewage treatment plant	Municipal sewage treatment plant discharge: 200000 L/day

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 3, Annex I.3 and Annex II.2.

9.848.1.2 Contributing Scenario (2) controlling industrial worker exposure for PROC 9
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	protective gloves: 99%, burst-time: >4 hours (default) (justification: General procedure during work process. Appropriate protective gloves (EN 374) must be used to avoid contact to skin.)

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.848.1.3 Contributing Scenario (3) controlling industrial worker exposure for PROC 8B
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors

Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	protective gloves: 99%, burst-time: >4 hours (default) (justification: General procedure during work process. Appropriate protective gloves (EN 374) must be used to avoid contact to skin.)

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.848.1.4 Contributing Scenario (4) controlling industrial worker exposure for PROC 2
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	protective gloves: 99%, burst-time: >4 hours (default) (justification: General procedure during work process. Appropriate protective gloves (EN 374) must be used to avoid contact to skin.)

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.848.1.5 Contributing Scenario (5) controlling industrial worker exposure for PROC 4
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	protective gloves: 99%, burst-time: >4 hours (default) (justification: General procedure during work proces. Appropriate protective gloves (EN 374) must be used to avoid contact to skin.)

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.848.1.6 Contributing Scenario (6) controlling industrial worker exposure for PROC 5
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	protective gloves: 99%, burst-time: >4 hours (default) (justification: General procedure during work process. Appropriate protective gloves (EN 374) must be used to avoid contact to skin.)

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.848.1.7 Contributing Scenario (7) controlling industrial worker exposure for PROC 14
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors; dustiness during process: medium
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	protective gloves: 99%, burst-time: >4 hours (default) (justification: General procedure during work process. Appropriate protective gloves (EN 374) must be used to avoid contact to skin.)

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.848.1.8 Contributing Scenario (8) controlling industrial worker exposure for PROC 1
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)

Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.848.1.9 Contributing Scenario (9) controlling industrial worker exposure for PROC 3 Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.848.1.10 Contributing Scenario (10) controlling industrial worker exposure for PROC 15 Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.849 Scenario 849: Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition

(A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

This scenario is described by the following combinations of use descriptors. The corresponding contributing scenarios are described in the respective subchapters.

ERC	PROC	PC
ERC2	PROC 9, PROC 8B, PROC 2, PROC 4, PROC 5, PROC 14, PROC 1, PROC 3, PROC 15	

9.849.1 Exposure Scenario

An overall exposure scenario may be described by a number of contributing scenarios which may be subdivided into environmental exposure, worker exposure and consumer exposure.
The following scenarios contribute to the scenario Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9) .

The corresponding release to the environment, exposure of workers and consumers resulting from these contributing scenarios is summarized in chapter 10.849 ff.

9.849.1.1 Contributing Scenario (1) controlling environmental exposure for ERC2
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Amounts used	380 to per year
Release times per year	20
Environmental factors not influenced by risk management	River flow rate: 18000 m^3/day
Other given operational conditions affecting environmental exposure	release to: air: 0%, water: 0.4%, soil: 0%; fraction used at main source: 0.053%; fraction tonnage to region: 100%
Technical onsite conditions and measures to reduce c limit discharges, air emissions and releases to soil	spERC: AISE SPERC 2.1.l.v1 - Formulation of liqud Detergents/Maintenance Products: High Viscosity (small scale)
Conditions and measures related to municipal sewage treatment plant	Municipal sewage treatment plant discharge: 200000 L/day

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 3, Annex I.3 and Annex II.2.

9.849.1.2 Contributing Scenario (2) controlling industrial worker exposure for PROC 9
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid

Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	protective gloves: 99%, burst-time: >4 hours (default) (justification: General procedure during work process. Appropriate protective gloves (EN 374) must be used to avoid contact to skin.)

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.849.1.3 Contributing Scenario (3) controlling industrial worker exposure for PROC 8B
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	protective gloves: 99%, burst-time: >4 hours (default) (justification: General procedure during work process. Appropriate protective gloves (EN 374) must be used to avoid contact to skin.)

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.849.1.4 Contributing Scenario (4) controlling industrial worker exposure for PROC 2
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	

Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	protective gloves: 99%, burst-time: >4 hours (default) (justification: General procedure during work process. Appropriate protective gloves (EN 374) must be used to avoid contact to skin.)

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.849.1.5 Contributing Scenario (5) controlling industrial worker exposure for PROC 4
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	protective gloves: 99%, burst-time: >4 hours (default) (justification: General procedure during work proces. Appropriate protective gloves (EN 374) must be used to avoid contact to skin.)

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.849.1.6 Contributing Scenario (6) controlling industrial worker exposure for PROC 5
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	protective gloves: 99%, burst-time: >4 hours (default) (justification: General procedure during work process. Appropriate protective gloves (EN 374) must be used to avoid contact to skin.)

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.849.1.7 Contributing Scenario (7) controlling industrial worker exposure for PROC 14

Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors; dustiness during process: medium
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	protective gloves: 99%, burst-time: >4 hours (default) (justification: General procedure during work process. Appropriate protective gloves (EN 374) must be used to avoid contact to skin.)

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.849.1.8 Contributing Scenario (8) controlling industrial worker exposure for PROC 1
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.849.1.9 Contributing Scenario (9) controlling industrial worker exposure for PROC 3
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	

Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.849.1.10 Contributing Scenario (10) controlling industrial worker exposure for PROC 15 Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.850 Scenario 850: Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

This scenario is described by the following combinations of use descriptors. The corresponding contributing scenarios are described in the respective subchapters.

ERC	PROC	PC
ERC2	PROC 9, PROC 8B, PROC 2, PROC 4, PROC 5, PROC 14, PROC 1, PROC 3, PROC 15	

9.850.1 Exposure Scenario

An overall exposure scenario may be described by a number of contributing scenarios which may be subdivided into environmental exposure, worker exposure and consumer exposure.
The following scenarios contribute to the scenario Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9) .

The corresponding release to the environment, exposure of workers and consumers resulting from these contributing scenarios is summarized in chapter 10.850 ff.

9.850.1.1 Contributing Scenario (1) controlling environmental exposure for ERC2
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Amounts used	380 to per year
Release times per year	20
Environmental factors not influenced by risk management	River flow rate: 18000 m^3/day
Other given operational conditions affecting environmental exposure	release to: air: 0%, water: 0.4%, soil: 0%; fraction used at main source: 0.053%; fraction tonnage to region: 100%
Technical onsite conditions and measures to reduce o limit discharges, air emissions and releases to soil	spERC: AISE SPERC 2.1.l.v1 - Formulation of liqud Detergents/Maintenance Products: High Viscosity (small scale)
Conditions and measures related to municipal sewage treatment plant	Municipal sewage treatment plant discharge: 200000 L/day

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 3, Annex I.3 and Annex II.2.

9.850.1.2 Contributing Scenario (2) controlling industrial worker exposure for PROC 9
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	protective gloves: 99%, burst-time: >4 hours (default) (justification: General procedure during work process. Appropriate protective gloves (EN 374) must be used to avoid contact to skin.)

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.850.1.3 Contributing Scenario (3) controlling industrial worker exposure for PROC 8B
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)

Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	protective gloves: 99%, burst-time: >4 hours (default) (justification: General procedure during work process. Appropriate protective gloves (EN 374) must be used to avoid contact to skin.)

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.850.1.4 Contributing Scenario (4) controlling industrial worker exposure for PROC 2
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	protective gloves: 99%, burst-time: >4 hours (default) (justification: General procedure during work process. Appropriate protective gloves (EN 374) must be used to avoid contact to skin.)

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.850.1.5 Contributing Scenario (5) controlling industrial worker exposure for PROC 4
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	protective gloves: 99%, burst-time: >4 hours (default) (justification: General procedure during work proces. Appropriate protective gloves (EN 374) must be used to avoid contact to skin.)

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.850.1.6 Contributing Scenario (6) controlling industrial worker exposure for PROC 5
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	protective gloves: 99%, burst-time: >4 hours (default) (justification: General procedure during work process. Appropriate protective gloves (EN 374) must be used to avoid contact to skin.)

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.850.1.7 Contributing Scenario (7) controlling industrial worker exposure for PROC 14
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors; dustiness during process: medium
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	protective gloves: 99%, burst-time: >4 hours (default) (justification: General procedure during work process. Appropriate protective gloves (EN 374) must be used to avoid contact to skin.)

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.850.1.8 Contributing Scenario (8) controlling industrial worker exposure for PROC 1
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid

Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.850.1.9 Contributing Scenario (9) controlling industrial worker exposure for PROC 3
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.850.1.10 Contributing Scenario (10) controlling industrial worker exposure for PROC 15
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.851 Scenario 851: Manufacturing of cleaning and Maintenance

Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

This scenario is described by the following combinations of use descriptors. The corresponding contributing scenarios are described in the respective subchapters.

ERC	PROC	PC
ERC2	PROC 9, PROC 8B, PROC 2, PROC 4, PROC 5, PROC 14, PROC 1, PROC 3, PROC 15	

9.851.1 Exposure Scenario

An overall exposure scenario may be described by a number of contributing scenarios which may be subdivided into environmental exposure, worker exposure and consumer exposure.
The following scenarios contribute to the scenarioManufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9) .

The corresponding release to the environment, exposure of workers and consumers resulting from these contributing scenarios is summarized in chapter 10.851 ff.

9.851.1.1 Contributing Scenario (1) controlling environmental exposure for ERC2
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Amounts used	380 to per year
Release times per year	20
Environmental factors not influenced by risk management	River flow rate: 18000 m^3/day
Other given operational conditions affecting environmental exposure	release to: air: 0%, water: 0.4%, soil: 0%; fraction used at main source: 0.053%; fraction tonnage to region: 100%
Technical onsite conditions and measures to reduce o limit discharges, air emissions and releases to soil	spERC: AISE SPERC 2.1.l.v1 - Formulation of liqud Detergents/Maintenance Products: High Viscosity (small scale)
Conditions and measures related to municipal sewage treatment plant	Municipal sewage treatment plant discharge: 200000 L/day

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 3, Annex I.3 and Annex II.2.

9.851.1.2 Contributing Scenario (2) controlling industrial worker exposure for PROC 9
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	protective gloves: 99%, burst-time: >4 hours (default) (justification: General procedure during work process. Appropriate protective gloves (EN 374) must be used to avoid contact to skin.)

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.851.1.3 Contributing Scenario (3) controlling industrial worker exposure for PROC 8B
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	protective gloves: 99%, burst-time: >4 hours (default) (justification: General procedure during work process. Appropriate protective gloves (EN 374) must be used to avoid contact to skin.)

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.851.1.4 Contributing Scenario (4) controlling industrial worker exposure for PROC 2
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	

Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	protective gloves: 99%, burst-time: >4 hours (default) (justification: General procedure during work process. Appropriate protective gloves (EN 374) must be used to avoid contact to skin.)

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.851.1.5 Contributing Scenario (5) controlling industrial worker exposure for PROC 4
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	protective gloves: 99%, burst-time: >4 hours (default) (justification: General procedure during work proces. Appropriate protective gloves (EN 374) must be used to avoid contact to skin.)

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.851.1.6 Contributing Scenario (6) controlling industrial worker exposure for PROC 5
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	protective gloves: 99%, burst-time: >4 hours (default) (justification: General procedure during work process. Appropriate protective gloves (EN 374) must be used to avoid contact to skin.)

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.851.1.7 Contributing Scenario (7) controlling industrial worker exposure for PROC 14

Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors; dustiness during process: medium
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	protective gloves: 99%, burst-time: >4 hours (default) (justification: General procedure during work process. Appropriate protective gloves (EN 374) must be used to avoid contact to skin.)

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.851.1.8 Contributing Scenario (8) controlling industrial worker exposure for PROC 1
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.851.1.9 Contributing Scenario (9) controlling industrial worker exposure for PROC 3
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	

Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.851.1.10 Contributing Scenario (10) controlling industrial worker exposure for PROC 15 Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.852 Scenario 852: Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

This scenario is described by the following combinations of use descriptors. The corresponding contributing scenarios are described in the respective subchapters.

ERC	PROC	PC
ERC2	PROC 9, PROC 8B, PROC 2, PROC 4, PROC 5, PROC 14, PROC 1, PROC 3, PROC 15	

9.852.1 Exposure Scenario

An overall exposure scenario may be described by a number of contributing scenarios which may be subdivided into environmental exposure, worker exposure and consumer exposure.
The following scenarios contribute to the scenario Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9) .

The corresponding release to the environment, exposure of workers and consumers resulting from these contributing scenarios is summarized in chapter 10.852 ff.

9.852.1.1 Contributing Scenario (1) controlling environmental exposure for ERC2
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Amounts used	380 to per year
Release times per year	20
Environmental factors not influenced by risk management	River flow rate: 18000 m^3/day
Other given operational conditions affecting environmental exposure	release to: air: 0%, water: 0.4%, soil: 0%; fraction used at main source: 0.053%; fraction tonnage to region: 100%
Technical onsite conditions and measures to reduce or limit discharges, air emissions and releases to soil	spERC: AISE SPERC 2.1.l.v1 - Formulation of liqud Detergents/Maintenance Products: High Viscosity (small scale)
Conditions and measures related to municipal sewage treatment plant	Municipal sewage treatment plant discharge: 200000 L/day

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 3, Annex I.3 and Annex II.2.

9.852.1.2 Contributing Scenario (2) controlling industrial worker exposure for PROC 9
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	protective gloves: 99%, burst-time: >4 hours (default) (justification: General procedure during work process. Appropriate protective gloves (EN 374) must be used to avoid contact to skin.)

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.852.1.3 Contributing Scenario (3) controlling industrial worker exposure for PROC 8B
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)

Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	protective gloves: 99%, burst-time: >4 hours (default) (justification: General procedure during work process. Appropriate protective gloves (EN 374) must be used to avoid contact to skin.)

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.852.1.4 Contributing Scenario (4) controlling industrial worker exposure for PROC 2
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	protective gloves: 99%, burst-time: >4 hours (default) (justification: General procedure during work process. Appropriate protective gloves (EN 374) must be used to avoid contact to skin.)

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.852.1.5 Contributing Scenario (5) controlling industrial worker exposure for PROC 4
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	protective gloves: 99%, burst-time: >4 hours (default) (justification: General procedure during work proces. Appropriate protective gloves (EN 374) must be used to avoid contact to skin.)

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.852.1.6 Contributing Scenario (6) controlling industrial worker exposure for PROC 5
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	protective gloves: 99%, burst-time: >4 hours (default) (justification: General procedure during work process. Appropriate protective gloves (EN 374) must be used to avoid contact to skin.)

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.852.1.7 Contributing Scenario (7) controlling industrial worker exposure for PROC 14
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors; dustiness during process: medium
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	protective gloves: 99%, burst-time: >4 hours (default) (justification: General procedure during work process. Appropriate protective gloves (EN 374) must be used to avoid contact to skin.)

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.852.1.8 Contributing Scenario (8) controlling industrial worker exposure for PROC 1
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.852.1.9 Contributing Scenario (9) controlling industrial worker exposure for PROC 3 Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.852.1.10 Contributing Scenario (10) controlling industrial worker exposure for PROC 15 Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.853 Scenario 853: Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

This scenario is described by the following combinations of use descriptors. The corresponding contributing scenarios are described in the respective subchapters.

ERC	PROC	PC
ERC2	PROC 9, PROC 8B, PROC 2, PROC 4, PROC 5, PROC 14, PROC 1, PROC 3, PROC 15	

9.853.1 Exposure Scenario

An overall exposure scenario may be described by a number of contributing scenarios which may be subdivided into environmental exposure, worker exposure and consumer exposure.
The following scenarios contribute to the scenario Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9) .

The corresponding release to the environment, exposure of workers and consumers resulting from these contributing scenarios is summarized in chapter 10.853 ff.

9.853.1.1 Contributing Scenario (1) controlling environmental exposure for ERC2
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Amounts used	380 to per year
Release times per year	20
Environmental factors not influenced by risk management	River flow rate: 18000 m^3/day
Other given operational conditions affecting environmental exposure	release to: air: 0%, water: 0.4%, soil: 0%; fraction used at main source: 0.053%; fraction tonnage to region: 100%
Technical onsite condtions and measures to reduce o limit discharges, air emissions and releases to soil	spERC: AISE SPERC 2.1.l.v1 - Formulation of liqud Detergents/Maintenance Products: High Viscosity (small scale)
Conditions and measures related to municipal sewage treatment plant	Municipal sewage treatment plant discharge: 200000 L/day

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 3, Annex I.3 and Annex II.2.

9.853.1.2 Contributing Scenario (2) controlling industrial worker exposure for PROC 9
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	protective gloves: 99%, burst-time: >4 hours (default) (justification: General procedure during work process. Appropriate protective gloves (EN 374) must be used to avoid contact to skin.)

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.853.1.3 Contributing Scenario (3) controlling industrial worker exposure for PROC 8B
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	protective gloves: 99%, burst-time: >4 hours (default) (justification: General procedure during work process. Appropriate protective gloves (EN 374) must be used to avoid contact to skin.)

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.853.1.4 Contributing Scenario (4) controlling industrial worker exposure for PROC 2
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	

Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	protective gloves: 99%, burst-time: >4 hours (default) (justification: General procedure during work process. Appropriate protective gloves (EN 374) must be used to avoid contact to skin.)

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.853.1.5 Contributing Scenario (5) controlling industrial worker exposure for PROC 4
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	protective gloves: 99%, burst-time: >4 hours (default) (justification: General procedure during work proces. Appropriate protective gloves (EN 374) must be used to avoid contact to skin.)

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.853.1.6 Contributing Scenario (6) controlling industrial worker exposure for PROC 5
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	protective gloves: 99%, burst-time: >4 hours (default) (justification: General procedure during work process. Appropriate protective gloves (EN 374) must be used to avoid contact to skin.)

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.853.1.7 Contributing Scenario (7) controlling industrial worker exposure for PROC 14

Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors; dustiness during process: medium
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	protective gloves: 99%, burst-time: >4 hours (default) (justification: General procedure during work process. Appropriate protective gloves (EN 374) must be used to avoid contact to skin.)

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.853.1.8 Contributing Scenario (8) controlling industrial worker exposure for PROC 1
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.853.1.9 Contributing Scenario (9) controlling industrial worker exposure for PROC 3
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	

Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.853.1.10 Contributing Scenario (10) controlling industrial worker exposure for PROC 15 Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.854 Scenario 854: Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

This scenario is described by the following combinations of use descriptors. The corresponding contributing scenarios are described in the respective subchapters.

ERC	PROC	PC
ERC2	PROC 9, PROC 8B, PROC 2, PROC 4, PROC 5, PROC 14, PROC 1, PROC 3, PROC 15	

9.854.1 Exposure Scenario

An overall exposure scenario may be described by a number of contributing scenarios which may be subdivided into environmental exposure, worker exposure and consumer exposure.
The following scenarios contribute to the scenarioManufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9) .

The corresponding release to the environment, exposure of workers and consumers resulting from these contributing scenarios is summarized in chapter 10.854 ff.

9.854.1.1 Contributing Scenario (1) controlling environmental exposure for ERC2
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Amounts used	380 to per year
Release times per year	20
Environmental factors not influenced by risk management	River flow rate: 18000 m^3/day
Other given operational conditions affecting environmental exposure	release to: air: 0%, water: 0.4%, soil: 0%; fraction used at main source: 0.053%; fraction tonnage to region: 100%
Technical onsite conditions and measures to reduce d limit discharges, air emissions and releases to soil	spERC: AISE SPERC 2.1.l.v1 - Formulation of liqud Detergents/Maintenance Products: High Viscosity (small scale)
Conditions and measures related to municipal sewage treatment plant	Municipal sewage treatment plant discharge: 200000 L/day

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 3, Annex I.3 and Annex II.2.

9.854.1.2 Contributing Scenario (2) controlling industrial worker exposure for PROC 9
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	protective gloves: 99%, burst-time: >4 hours (default) (justification: General procedure during work process. Appropriate protective gloves (EN 374) must be used to avoid contact to skin.)

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.854.1.3 Contributing Scenario (3) controlling industrial worker exposure for PROC 8B
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)

Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	protective gloves: 99%, burst-time: >4 hours (default) (justification: General procedure during work process. Appropriate protective gloves (EN 374) must be used to avoid contact to skin.)

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.854.1.4 Contributing Scenario (4) controlling industrial worker exposure for PROC 2
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	protective gloves: 99%, burst-time: >4 hours (default) (justification: General procedure during work process. Appropriate protective gloves (EN 374) must be used to avoid contact to skin.)

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.854.1.5 Contributing Scenario (5) controlling industrial worker exposure for PROC 4
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	protective gloves: 99%, burst-time: >4 hours (default) (justification: General procedure during work proces. Appropriate protective gloves (EN 374) must be used to avoid contact to skin.)

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.854.1.6 Contributing Scenario (6) controlling industrial worker exposure for PROC 5
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	protective gloves: 99%, burst-time: >4 hours (default) (justification: General procedure during work process. Appropriate protective gloves (EN 374) must be used to avoid contact to skin.)

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.854.1.7 Contributing Scenario (7) controlling industrial worker exposure for PROC 14
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors; dustiness during process: medium
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	protective gloves: 99%, burst-time: >4 hours (default) (justification: General procedure during work process. Appropriate protective gloves (EN 374) must be used to avoid contact to skin.)

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.854.1.8 Contributing Scenario (8) controlling industrial worker exposure for PROC 1
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid

Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.854.1.9 Contributing Scenario (9) controlling industrial worker exposure for PROC 3
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.854.1.10 Contributing Scenario (10) controlling industrial worker exposure for PROC 15
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.855 Scenario 855: Manufacturing of cleaning and Maintenance

Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

This scenario is described by the following combinations of use descriptors. The corresponding contributing scenarios are described in the respective subchapters.

ERC	PROC	PC
ERC2	PROC 9, PROC 8B, PROC 2, PROC 4, PROC 5, PROC 14, PROC 1, PROC 3, PROC 15	

9.855.1 Exposure Scenario

An overall exposure scenario may be described by a number of contributing scenarios which may be subdivided into environmental exposure, worker exposure and consumer exposure.
The following scenarios contribute to the scenarioManufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9) .

The corresponding release to the environment, exposure of workers and consumers resulting from these contributing scenarios is summarized in chapter 10.855 ff.

9.855.1.1 Contributing Scenario (1) controlling environmental exposure for ERC2

Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Amounts used	380 to per year
Release times per year	20
Environmental factors not influenced by risk management	River flow rate: 18000 m^3/day
Other given operational conditions affecting environmental exposure	release to: air: 0%, water: 0.4%, soil: 0%; fraction used at main source: 0.053%; fraction tonnage to region: 100%
Technical onsite conditions and measures to reduce o limit discharges, air emissions and releases to soil	spERC: AISE SPERC 2.1.l.v1 - Formulation of liqud Detergents/Maintenance Products: High Viscosity (small scale)
Conditions and measures related to municipal sewage treatment plant	Municipal sewage treatment plant discharge: 200000 L/day

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 3, Annex I.3 and Annex II.2.

9.855.1.2 Contributing Scenario (2) controlling industrial worker exposure for PROC 9

Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	protective gloves: 99%, burst-time: >4 hours (default) (justification: General procedure during work process. Appropriate protective gloves (EN 374) must be used to avoid contact to skin.)

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.855.1.3 Contributing Scenario (3) controlling industrial worker exposure for PROC 8B
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	protective gloves: 99%, burst-time: >4 hours (default) (justification: General procedure during work process. Appropriate protective gloves (EN 374) must be used to avoid contact to skin.)

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.855.1.4 Contributing Scenario (4) controlling industrial worker exposure for PROC 2
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	

Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	protective gloves: 99%, burst-time: >4 hours (default) (justification: General procedure during work process. Appropriate protective gloves (EN 374) must be used to avoid contact to skin.)

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.855.1.5 Contributing Scenario (5) controlling industrial worker exposure for PROC 4
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	protective gloves: 99%, burst-time: >4 hours (default) (justification: General procedure during work proces. Appropriate protective gloves (EN 374) must be used to avoid contact to skin.)

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.855.1.6 Contributing Scenario (6) controlling industrial worker exposure for PROC 5
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	protective gloves: 99%, burst-time: >4 hours (default) (justification: General procedure during work process. Appropriate protective gloves (EN 374) must be used to avoid contact to skin.)

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.855.1.7 Contributing Scenario (7) controlling industrial worker exposure for PROC 14

Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors; dustiness during process: medium
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	protective gloves: 99%, burst-time: >4 hours (default) (justification: General procedure during work process. Appropriate protective gloves (EN 374) must be used to avoid contact to skin.)

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.855.1.8 Contributing Scenario (8) controlling industrial worker exposure for PROC 1
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.855.1.9 Contributing Scenario (9) controlling industrial worker exposure for PROC 3
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	

Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.855.1.10 Contributing Scenario (10) controlling industrial worker exposure for PROC 15 Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.856 Scenario 856: Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

This scenario is described by the following combinations of use descriptors. The corresponding contributing scenarios are described in the respective subchapters.

ERC	PROC	PC
ERC2	PROC 9, PROC 8B, PROC 2, PROC 4, PROC 5, PROC 14, PROC 1, PROC 3, PROC 15	

9.856.1 Exposure Scenario

An overall exposure scenario may be described by a number of contributing scenarios which may be subdivided into environmental exposure, worker exposure and consumer exposure.
The following scenarios contribute to the scenario Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9) .

The corresponding release to the environment, exposure of workers and consumers resulting from these contributing scenarios is summarized in chapter 10.856 ff.

9.856.1.1 Contributing Scenario (1) controlling environmental exposure for ERC2
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Amounts used	380 to per year
Release times per year	20
Environmental factors not influenced by risk management	River flow rate: 18000 m^3/day
Other given operational conditions affecting environmental exposure	release to: air: 0%, water: 0.4%, soil: 0%; fraction used at main source: 0.053%; fraction tonnage to region: 100%
Technical onsite condtions and measures to reduce o limit discharges, air emissions and releases to soil	spERC: AISE SPERC 2.1.l.v1 - Formulation of liqud Detergents/Maintenance Products: High Viscosity (small scale)
Conditions and measures related to municipal sewage treatment plant	Municipal sewage treatment plant discharge: 200000 L/day

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 3, Annex I.3 and Annex II.2.

9.856.1.2 Contributing Scenario (2) controlling industrial worker exposure for PROC 9
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	protective gloves: 99%, burst-time: >4 hours (default) (justification: General procedure during work process. Appropriate protective gloves (EN 374) must be used to avoid contact to skin.)

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.856.1.3 Contributing Scenario (3) controlling industrial worker exposure for PROC 8B
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)

Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	protective gloves: 99%, burst-time: >4 hours (default) (justification: General procedure during work process. Appropriate protective gloves (EN 374) must be used to avoid contact to skin.)

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.856.1.4 Contributing Scenario (4) controlling industrial worker exposure for PROC 2
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	protective gloves: 99%, burst-time: >4 hours (default) (justification: General procedure during work process. Appropriate protective gloves (EN 374) must be used to avoid contact to skin.)

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.856.1.5 Contributing Scenario (5) controlling industrial worker exposure for PROC 4
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	protective gloves: 99%, burst-time: >4 hours (default) (justification: General procedure during work proces. Appropriate protective gloves (EN 374) must be used to avoid contact to skin.)

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.856.1.6 Contributing Scenario (6) controlling industrial worker exposure for PROC 5
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	protective gloves: 99%, burst-time: >4 hours (default) (justification: General procedure during work process. Appropriate protective gloves (EN 374) must be used to avoid contact to skin.)

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.856.1.7 Contributing Scenario (7) controlling industrial worker exposure for PROC 14
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors; dustiness during process: medium
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	protective gloves: 99%, burst-time: >4 hours (default) (justification: General procedure during work process. Appropriate protective gloves (EN 374) must be used to avoid contact to skin.)

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.856.1.8 Contributing Scenario (8) controlling industrial worker exposure for PROC 1
Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.856.1.9 Contributing Scenario (9) controlling industrial worker exposure for PROC 3 Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.

9.856.1.10 Contributing Scenario (10) controlling industrial worker exposure for PROC 15 Manufacturing of cleaning and Maintenance Products (main sector of use: SU3 - industrial uses) see PROC definition (A.I.S.E. M7, A.I.S.E. M6, A.I.S.E. M2, A.I.S.E. M4, A.I.S.E. M5, A.I.S.E. M8, A.I.S.E. M1, A.I.S.E. M3, A.I.S.E. M9)

Product characteristics	solid
Duration of activity	>4 hours (default)
Other given operational conditions affecting workers exposure	Work is carried out indoors
Technical conditions and measures to control dispersion and exposure	
Conditions and measures related to personal protection, hygiene and health evaluation	

More details on the individual use conditions, applied algorithms and default values of this scenario are summarized in the attached EasyTRA report under chapters 2.1, Annex I.2.1 and Annex II.1.1.