

## POMPA ELETTRICA CARRELLATA



### Caratteristiche

VX è una pompa elettrica carrellata in polietilene con serbatoio da 20 litri. Dotata di motore elettrico a 12 V, batteria LI-ION ad elevata capacità, 3,4 Ah. La batteria è inserita nel pratico alloggiamento tramite un sistema ad attacco\ stacco rapido. Il pannello controllo pompa è integrato nella batteria per ridurre ingombri e peso. Il Tasto TEST consente di verificare costantemente il livello di carica della batteria. La pompa è dotata di un triplo sistema di filtri: nel manico della lancia, nel foro di carico e prima del sistema pompante per escludere la presenza di corpi estranei nelle tubazioni. Il sistema pompante con vaso di precompressione consente mantenere costante la portata della soluzione nebulizzata. Accessori in dotazione: tubo flessibile da 2.5 metri (con staffa di fissaggio) con impugnatura della lancia estensibile da 60 a 115 cm e valvola dosatrice, lancia telescopica da 60 a 115 cm con ugello a cono regolabile MR 1,0; 1,5 e 2,0 mm, caricabatterie, ugello a flusso piatto MF3.110.

Caratteristiche tecniche	
<b>Erogazione</b>	0,4 - 2,2 l/min
<b>Serbatoio</b>	20 litri
<b>Peso a vuoto</b>	8.20 kg
<b>Autonomia di lavoro con batteria carica</b>	5 ore
<b>Ricarica completa della batteria</b>	Max 3 ore
<b>Altezza</b>	910 mm
<b>Larghezza</b>	390 mm
<b>Pressione d'esercizio</b>	3.8 bar

### Campo d'applicazione

Nebulizzazione di insetticidi, repellenti, diserbanti, concimi e disinfettanti in area esterna ed interna.

### Modalità d'uso

Vedere il manuale d'uso e manutenzione.

Articolo	Codice	Confezione
Pompa RX	4-1851-RX	Singola