

POMPA CARRELLATA DA 50 LITRI CON SISTEMA CAS



Caratteristiche

Pompa carrellata ad alte prestazioni, dotata di serbatoio da 50 litri con tappo di scarico e sistema di miscelazione della soluzione impiegata. La tasca presente a lato del serbatoio consente di alloggiare la lancia in dotazione. Per impedirne il movimento accidentale, C 50 è dotata di freno di stazionamento. Fornita con tubazione ad alta pressione di 10 metri, impugnatura con valvola in bronzo e lancia con ugello regolabile "duro" da 1,5 mm.

Il sistema pompante a membrane di alta qualità che consente di generare fino a 6 Bar di pressione e funzione di miscelazione attivabile a piacere. C 50 AC1 viene fornita con batteria CAS 18 V LiHD / 8.0 Ah con autonomia fino a 22 ore a seconda della pressione e carica batterie.

Caratteristiche tecniche	
Capacità serbatoio	50 litri
Campo della pressione	1 – 6 bar
Batteria	18 V LiHD / 8.0 Ah
Tempo di carica della batteria	< 160 min
Ugelli	Ugello regolabile 1.7 mm,
Materiale ugelli	Ottone
Portata a seconda dell'ugello max	A getto 2,81 l/min - nebulizzato 0,66 l/min
Guarnizioni	FPM (Viton) / NBR
Connessioni raccordi	Avvitati
Pompa	Membrana 12 V DC
Dimensioni (lung. x larg. x alt)	480 x 575 x 1000 mm
Peso a vuoto con batteria	29,5 kg
Capacità della batteria	da 3 a 22 ore a seconda della pressione di esercizio e degli accessori impiegati

C50 AC1 è compatibile con AS 1200 per consentire: più autonomia, minore carico sulle spalle e maggiore libertà di movimento.

Articolo	Codice	Confezione
C50 AC1	4-43-12161801	Confezione singola

SCHEDA TECNICA

Informazioni riservate ai tecnici della disinfestazione, agronomi, medici, veterinari e autorità sanitarie